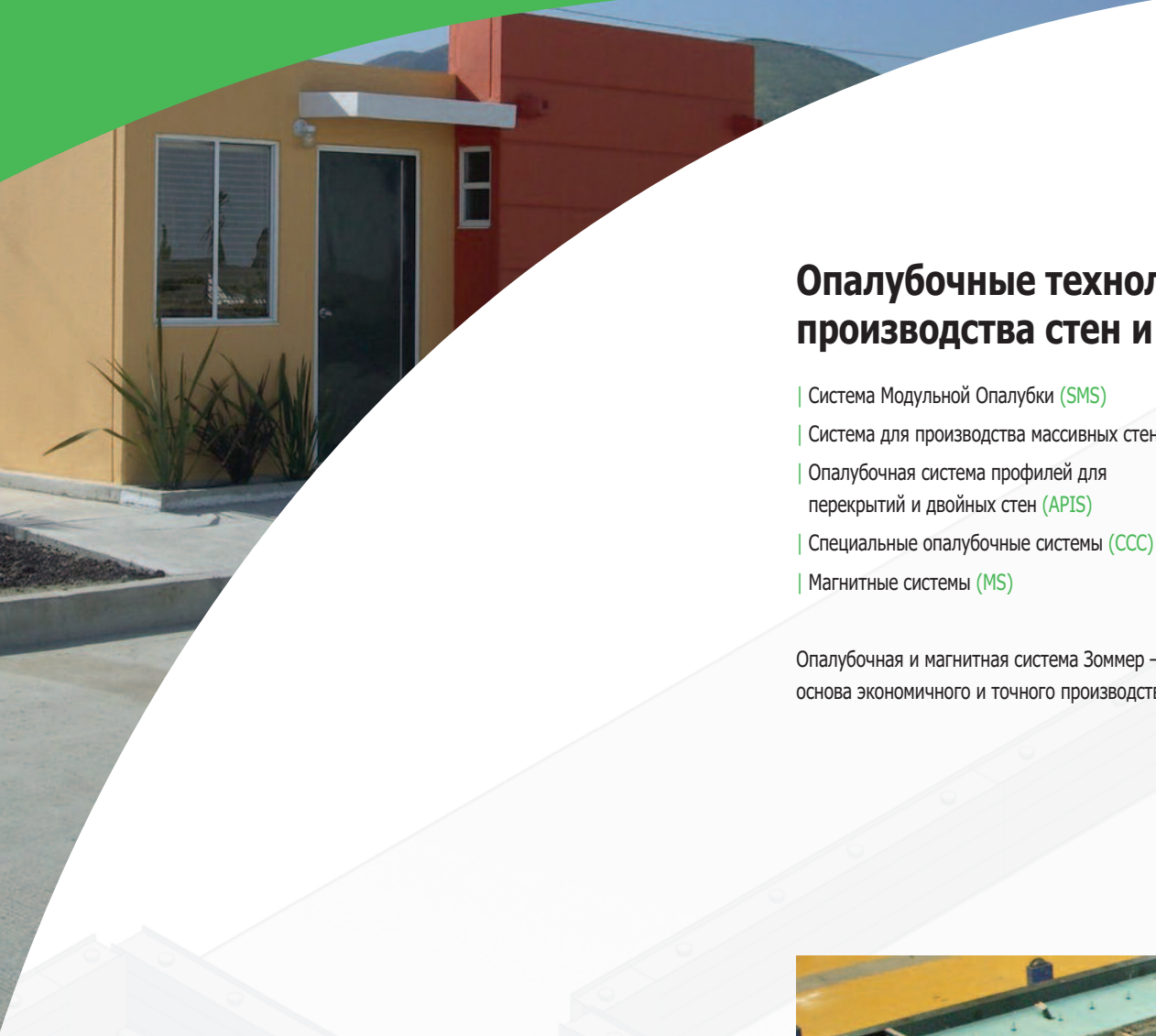
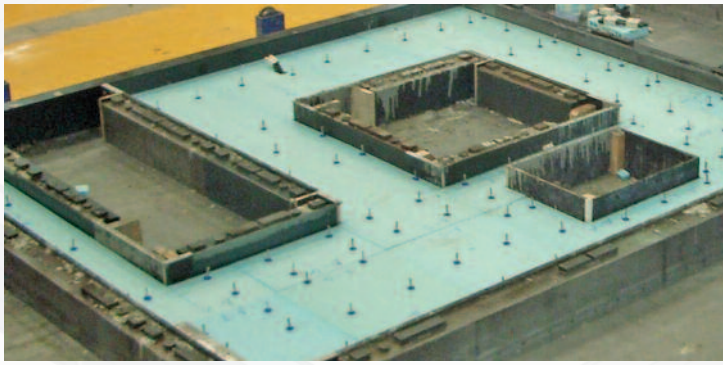
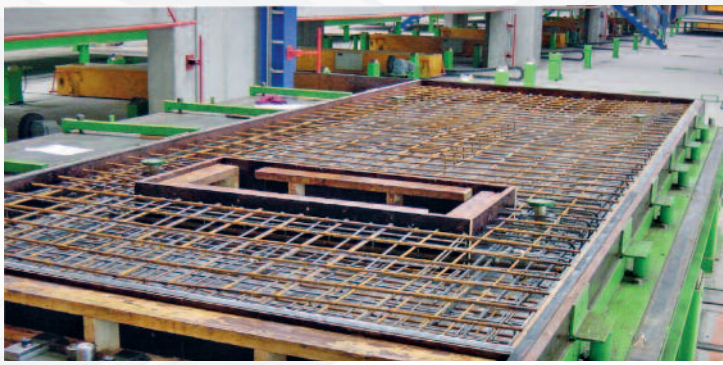


Опалубочные технологии для производства стен и перекрытий

- Система Модульной Опалубки (SMS)
- Система для производства массивных стен (MWIS)
- Опалубочная система профилей для перекрытий и двойных стен (APIS)
- Специальные опалубочные системы (CCC)
- Магнитные системы (MS)

Опалубочная и магнитная система Зоммер – основа экономичного и точного производства бетонных элементов.





SOMMER
PRECAST TECHNOLOGY

Система Модульной Опалубки (SMS)

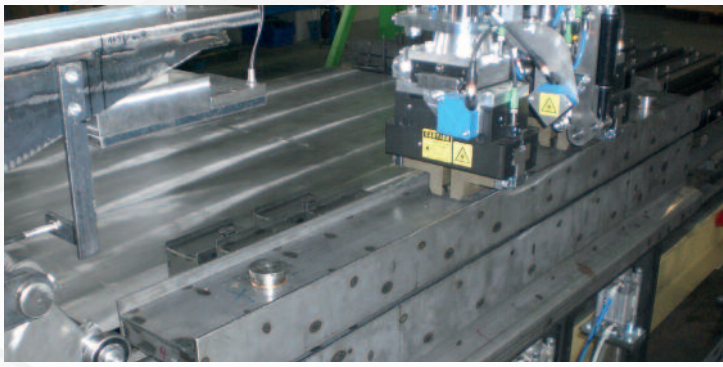
Преимущества использования этой запатентованной технологии:

- Большая вариативность
- Высокая точность
- Уменьшение издержек за счет уменьшения времени замены опалубки
- Уменьшение издержек за счет сокращения мест для складирования опалубки
- Выполнение технологических операций вручную или с использованием робототехники
- Простая чистка модулей
- Уменьшение издержек за счет сокращения количества опалубки
- Длительный срок службы

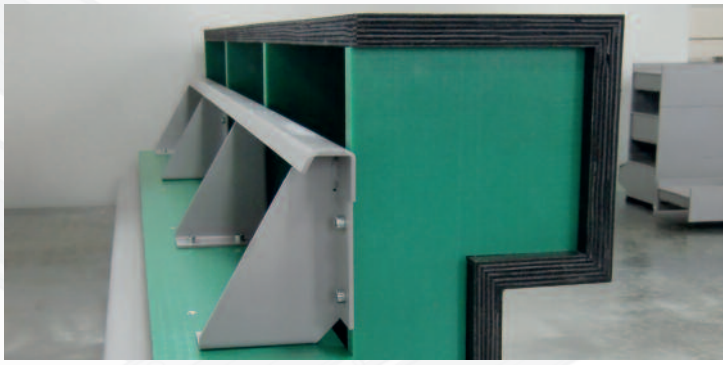
Принцип

Для изготовления различных по толщине стеновых панелей используется только один базовый опалубочный элемнт (напр. высотой 100 мм) с переключаемыми магнитными креплениями. Для получения дригих высот опалубки (больше 100 мм) применяются насадки, высота которых устанавливается свободно в зависимости от требуемых толщин изготавливаемых изделий. Например, в случае использования трёх насадок с высотами 60/80/100 мм, можно дополнительно к основной (100 мм) изготавливать панели 7-ми различных толщин – 160/180/200/240/260/280/340 мм. Насадки выполняются с механическим креплением к базовому элемнту (без магнитов) и свободно комбинируются.

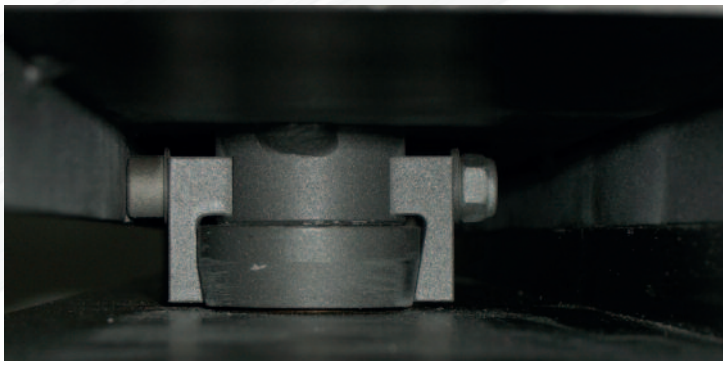
Сборка или разборка выполняется вручную или с помощью MFSR (Мультифункционального опалубочного робота).



Для создания специальных элементов различной формы используются дополнительные модули устанавливаемые вручную.

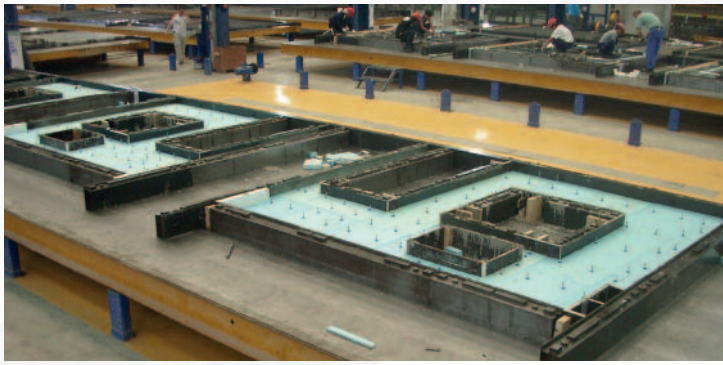


Замковые соединения модулей между собой, одним движением обеспечивает высокую плотнасть соединения при отсутствии магнитной фиксации или механических крепёжных деталей. Соединительный элемент выполняет одновременно две функции – юстирование и штабелирование. Отсутствие каких-либо отверстий и/или проёмов в модулях гарантируют простую качественную мойку, вручную или машинную.



Система массивных стен (MWIS)

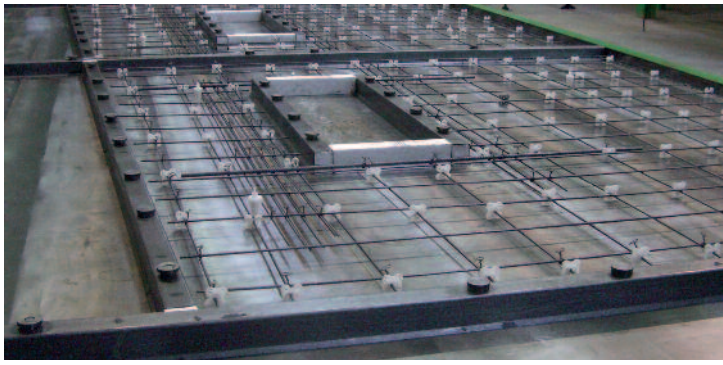
Опалубка разрабатывается согласно требованиям заказчика. Длина опалубки и дополнительных элементов может меняться, что обеспечивает высокую гибкость и возможность для решения любой поставленной задачи.



Качество опалубки фирмы Sommer обеспечивается применением стали специальной марки и лазерным методом раскроя деталеи опалубки, что позволяет достигать высокую точность при сборке. Всё это обеспечивает длительный срок службы, безопасность в работе, возможность ручной и механизированной чистки. Последнее немаловажно для экономичностл производства. Все современные решения фирмы Sommer были опробованы и в настоящее время работают в режиме длительного использования.

Опалубочные системы профилей для перекрытий и двойных стен (APIS)

Система APIS для производства перекрытий и двойных стен занимает лидирующие позиции на рынке. Все профили изготавливаются из специальной листовой стали, кантуются, а опорные и стыковые поверхности фрезеруются, что позволяет достичь высокой точности кантов формуемого изделия. По требованию заказчика профили могут быть выполнены с одной, двумя фасками или без них. Профили выполняются без проёмов. Магниты встроены во внутреннюю полость профиля, что защищает их от механических повреждений и попадания грязи.



SOMMER
PRECAST TECHNOLOGY

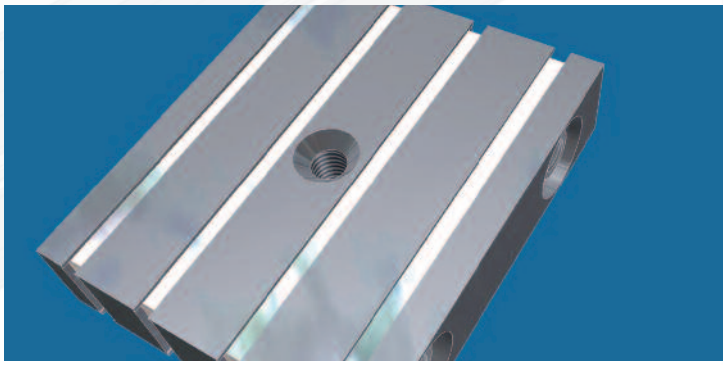
Специальные опалубочные системы (ССС)

Выбор исходного материала для опалубки (сталь, нержавеющая сталь, алюминий, многослойные пластины или древесина) зависит от продукта, планируемого к производству и количества использования. Здесь мы можем гибко реагировать на требования заказчика.

Крепление профилей обычно осуществляется при помощи встроенных магнитов или же одиночных магнитных боксов или крепёжных кронштейнов.

Для производства стандартных элементов с успехом применяются системы откидных бортов. Эта опалубка закрывается или открывается с помощью центрального исполнительного устройства. Приемущества этой системы в минимальном времени затрчиваемого на опалубливание и распалубливание.

Магнитная технология от компании Sommer
Магнитная сила сцепления от 100 даН до 2000 даН
Силы притяжения магнитов расчитаны с учётом высоты и длины опалубки. Применяемые неодимовые магниты обеспечивают максимальную силу притяжения при минимальных размерах. Магниты встроены во внутреннюю полость профиля, что защищает их от механических повреждений, попадания грязи и коррозии. Мы гарантируем длительный срок службы опалубочных профилей без проведения заказчиком каких-либо работ по их обслуживанию.



SOMMER Anlagentechnik GmbH | Benzstraße 1 | D-84051 Altheim/Germany
Tel: +49 (0) 8703/9891-0 | Fax: +49 (0) 8703/9891-25
info@sommer-precast.de | www.sommer-precast.de

SOMMER
PRECAST TECHNOLOGY