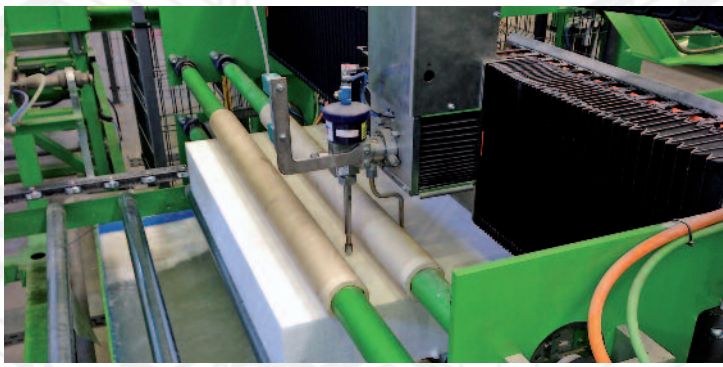
Система водоструйной резки (WCS)

Система водоструйной резки, запатентованный, новый обрабатывающий центр компании Sommer, обеспечивает непрерывную обработку стандартных плит. Резка проемов, отверстий и контур в вариабельных геометрических форм и размеров различных материалов, изготавлеваемых в соответствии с данными САПР. Обработка материала происходит в непрерывном процессе. Материал непрерывно подается в блок резки. Система водоструйной резки позволяет бесконечную обработку и автоматизированную оптимизацию раскроя отдельных плит.

Система водоструйной резки (WCS) поставляется в 3-х различных вариантах:

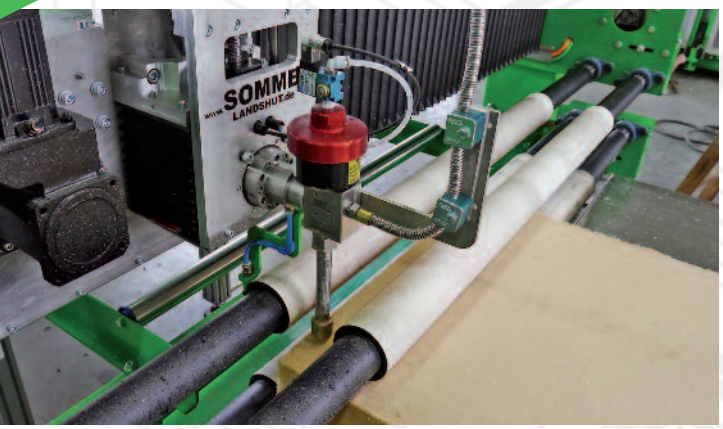
WCS-B (базовый) - с ручной подачей и удалением



WCS-A (улучшеный) - с автоматической подачей и удалением

WCS-R (полный) - с автоматической подачей и дальнейшей обработкой промышленным роботом

SOMMER
PRECAST TECHNOLOGY



Режущая головка с приводом

Контур резки по САПР

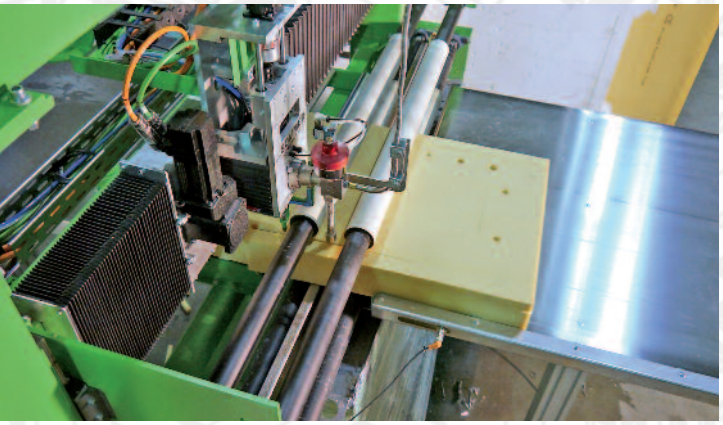
Техническое описание:

Материал соединяется в одну непрерывную панель и подается на блок резки. Производится привязка плиты к координатному п."0". Синхронно работающие вальцы прижимаются к плите и продвигают её через линию резки. Этот непрерывный процесс позволяет минимизировать количество обрезков. Шум и разбрызгивание сведены к минимуму.

Максимальная длина плиты определяется требованиями заказчика. Макс. Толщина плиты от 2 мм до 200 мм. Ширина плиты 10 мм - 1.250 мм

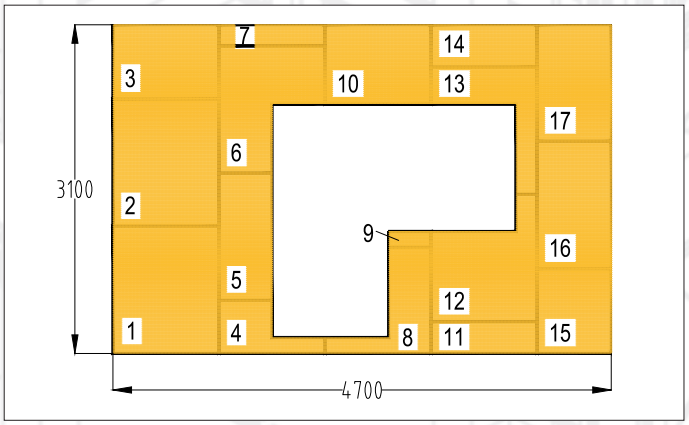
Система была разработана для резки изоляционных плит для использования в бетонных сэндвич-панелях. Эта система также подходит для резки всех других листовых материалов. Точность резки находится в диапазоне +/- 1 мм и зависит от материала и скорости резки.

В зависимости от материала подающегося на резку, назначается давление струи и её состав, только вода или вода с абразивом. Регулируемый насос высокого давления достигает значения 6200 бар, что позволяет практически неограниченное разнообразие раскраеваемых материалов.

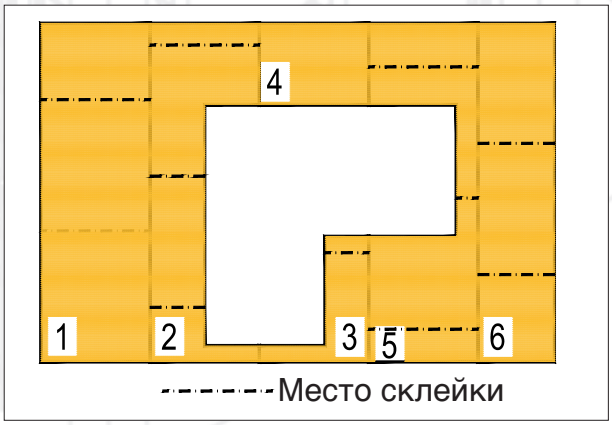


Операция резки

Насос высокого давления 6200 бар

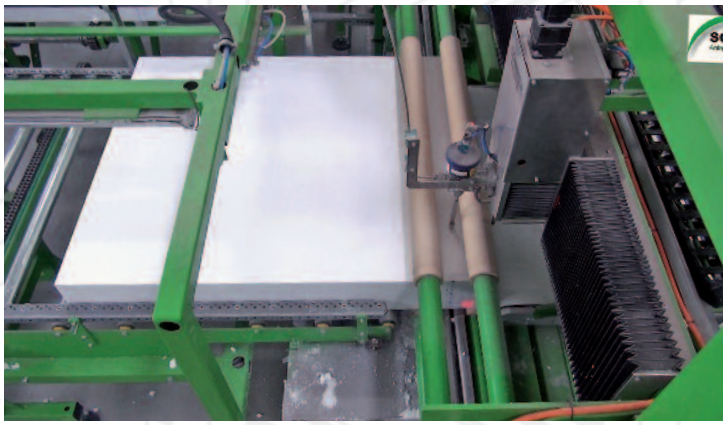


6 элементов вместо 17



уменьшение количества отходов и времени укладки

WCS-B (базовый)
с ручной подачей и удалением



Зона подачи с направляющими

Стол ручной подачи

Стол ручного снятия готовых деталей

WCS-A (улучшеный)
с автоматической подачей и удалением

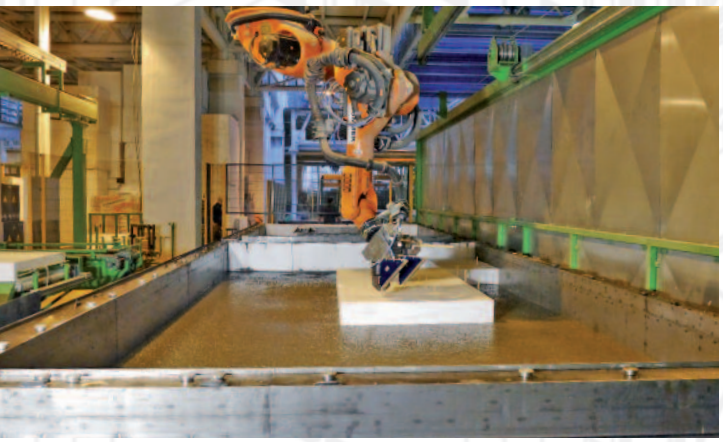
Накопитель и передача в автоматический сектор

Автоматизированное нанесение клея

SOMMER
PRECAST TECHNOLOGY

Подающий транспортёр

Подача и укладка утеплителя



Установка стеновых связей

WCS-R (полный) с автоматической подачей и дальнейшей обработкой промышленным роботом

WCS – Система с 6-осевым промышленным роботом
Все процессы – в течение заданной продолжительности цикла

- приём цельных плит
- приём нарезанных плит
- приём стеновых связей
- установка стеновых связей
- чередование рабочих операций (плита – стеновыя связь – плита)
- накопитель стеновых связей – на оси X
- сменный накопитель стеновых связей
- смена стеновых связей в накопителе

Конфигурация производится в соответствии с требованиями заказчика и имеет модульную конструкцию.

SOMMER
PRECAST TECHNOLOGY

SOMMER Anlagentechnik GmbH | Benzstraße 1 | D-84051 Altheim/Germany
Tel: +49 (0) 8703/9891-0 | Fax: +49 (0) 8703/9891-25
info@sommer-precast.de | www.sommer-precast.de